



**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ
СТЕПЛЕР**

NT-5040

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ





УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за приобретение пневматической дрели Wester. Вся продукция Wester спроектирована и изготовлена с учетом самых высоких требований к качеству изделий.

Для эффективной и безопасной работы внимательно прочтите данную инструкцию и сохраните ее для дальнейших справок.

Сохраните эту инструкцию для дальнейших справок. При передаче инструмента третьим лицам прикладывайте к нему данную инструкцию.

При работе с дрелью всегда руководствуйтесь указаниями по безопасности, содержащимися в данной инструкции по эксплуатации.

Категорически запрещается вносить изменения в конструкцию дрели.

В случае несоблюдения правил эксплуатации пневматической дрели или внесения каких-либо изменений в ее конструкцию инструмент не подлежит гарантийному ремонту.

Обращайте особое внимание на те положения инструкции, которые отмечены знаком **«ВНИМАНИЕ!»**. Несоблюдение данной инструкции по эксплуатации может привести к тяжелым последствиям: нанесению ущерба имуществу и здоровью людей.

НАЗНАЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА

Пневматический степлер применяется для крепления металлическими скобами или гвоздями деревянных реек, фольги, ткани любого типа, бумаги, картона, проволочной сетки и проч. к деревянным, фанерным и др.конструкциям.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Очки защитные – 1шт

Маслёнка 15мл – 1шт

Ключ торцевой 4мм – 1шт

Ключ торцевой 5мм – 1шт

Скобы - 100шт

Гвозди - 100шт

Евро адаптер 1/4"-1шт

Кейс – 1шт

ВНИМАНИЕ! Комплектация инструмента может изменяться без предварительного уведомления.

ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА (Рис.1)



Рис.1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение штуцера	G1/4" F
Вместимость магазина	100 шт.
Размер скобы/гвоздя	16-40 мм/15-50 мм
Макс. давление	8,3 бар
Рабочее давление	4-7 бар
Средний расход воздуха	65 л/мин
Масса	1,5 кг

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

- **Пневмоинструментом разрешается производить только ту работу, для которой он предназначен.**
- Перед присоединением гибкого трубопровода к инструменту спустить конденсат из воздушной магистрали.
- Незначительным давлением продуть гибкий трубопровод сжатым воздухом.
- При работе пневмоинструментом персонал обязан: подключать гибкие трубопроводы пневмоинструмента к трубопроводам сжатого воздуха только через вентили, установленные на воздухораспределительных коробках или отводах от магистрали;
- подавать воздух только после установки инструмента в рабочее положение;
- следить, чтобы не было утечки воздуха в местах присоединения гибкого трубопровода;
- применять вставной инструмент с хвостовиком, соответствующим размерам втулки ствола;
- при работе пневмостеплером, пневмозубилом, шлифовальной машинкой и другими подобными инструментами пользоваться защитными очками или щитком для защиты глаз и лица;
- при работе с тяжелым пневмоинструментом подвешивать его на специальные подвески;
- обрабатываемые изделия устанавливать устойчиво, согласно технологической карте;
- следить, чтобы пневмошланги не пересекались с транспортными коммуникациями: рельсами железнодорожных путей и автодорогами, кабелями и гибкими трубопроводами сварочной аппаратуры, тросами, а также не соприкасались с горячими и масляными поверхностями;
- устанавливать и снимать вставной инструмент, а также его регулировать только после полной остановки инструмента и отключения от магистрали;
- принять меры к предупреждению попадания подводящего гибкого трубопровода под режущую часть инструмента;
- при прекращении подачи воздуха или временном перерыве в работе перекрыть вентиль воздушной магистрали и вынуть вставной инструмент;
- при длительных перерывах пневмоинструмент уложить в специально предназначенное место
- в случае срыва гибкого трубопровода немедленно выключить подачу сжатого воздуха.

При работе пневмоинструментом запрещается:

- присоединять воздушный шланг к пневмоинструменту при открытом кране воздушной магистрали;
- стоять во время работы на обрабатываемом изделии;
- обрабатывать деталь, находящуюся на весу или свисающую с упора;
- использовать массу тела для создания дополнительного давления на инструмент;

- работать у не ограждённых или незакрытых люков и проемов, а также с переносных лестниц, стремянок и незакрепленных подставок;
- самостоятельно устранять неисправности пневматического инструмента (необходимо сдавать его в ремонт);
- переносить его, держа за шланг;
- оставлять без присмотра, подвергать его ударам;
- применять подкладки при наличии люфта во втулке;
- держать за вставной инструмент;
- прекращать подачу сжатого воздуха перекручиванием и перегибанием шланга;
- снимать с машины средства виброзащиты, управления, глушитель шума;
- пользоваться погнутыми оправками, шпинделями и шпильками, а также забитыми скобами;
- использовать вместо сжатого воздуха легковоспламеняемые газы.
- Превышать рекомендованное давление.
- Направлять степлер на себя, других лиц и животных.
- Переносить степлер с пальцем на кнопке пуска, так как механизм забивания может сработать и нанести травму.
- Работать пневмостеплером, если Вы утомлены или находитесь под воздействием алкоголя или сильнодействующих лекарственных средств;
- Забивать крепежные элементы в тонкие доски (толщина менее высоты скоб или гвоздей) или края и углы рабочей поверхности.

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

После того, как Вы распакуете инструмент, визуально убедитесь в отсутствии механических повреждений.

Перед соединением шланга для подачи воздуха с пневмостеплером, его необходимо предварительно продуть мощным напором воздуха. Это исключит попадание в инструмент влаги и пыли.

Шланг должен выдерживать давление до 10 атмосфер.

Внутренний диаметр шланга должен быть не менее 3/8" (9,5 мм) и соединение должно иметь аналогичную размерность.

При увеличении длины магистрали свыше 8 м, диаметр шланга должен быть увеличен до 12 мм (либо давление на выходе из компрессора необходимо повышать свыше 6,2 бар).

Храните шланг вдали от острых предметов, легковоспламеняющихся, горячих веществ. Перед работой с инструментами всегда проверяйте шланг на наличие повреждений.

Данный инструмент предназначен для работы с чистым, сухим воздухом. Поскольку сжатый воздух может содержать влагу и посторонние примеси (компрессорное масло), приводящие к ржавлению и преждевременному износу инструмента, рекомендуется использовать в воздушной линии фильтры (масло/влагоотделители), которые устанавливаются как можно ближе к степлеру (WESTER 816-001).

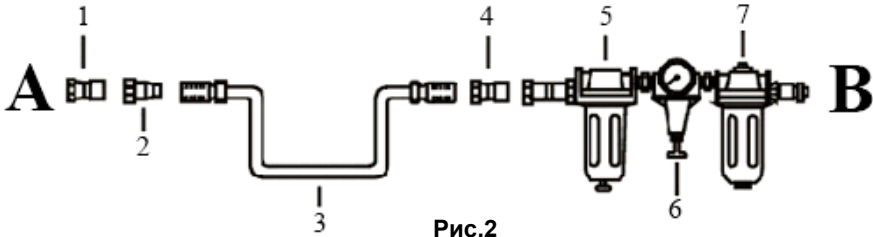
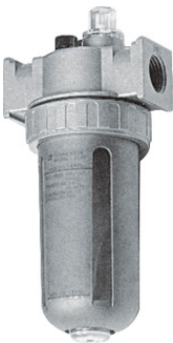


Рис.2

- А – Инструмент
- В – Источник воздуха
- 1. Штуцер
- 2. Переходник
- 3. Шланг
- 4. Переходник шланга
- 5. Лубрикатор
- 6. Манометр
- 7. Влаго/маслоотделитель



Для обогащения воздуха маслом самый лучший способ – это установка в пневмолинию смазывающего устройства – лубрикатора, который устанавливают после фильтра, и он будет производить смазку автоматически.

Его следует регулярно проверять и заполнять маслом, предназначенным для пневмоинструментов.

ВАЖНО! Если к Вашей системе невозможно установить стационарный лубрикатор, необходимо использовать линейный лубрикатор (мини-лубрикатор) WESTER 816-006.

Если он отсутствует, необходимо вручную закапывать 2-6 капель специального масла во входной штуцер инструмента один раз в день или после двух часов работы. После



заливки масла дайте поработать инструменту без нагрузки.



Также Вы можете использовать модульную группу для подготовки воздуха, которая объединяет в себе воздушный фильтр, редуктор и лубрикатор. Для данной модели степлера оптимальным вариантом будет установка модульной группы WESTER 816-002.

Помните, что применение более густого масла снижает ресурс работы пневмоинструмента.

Использование промышленных марок масел ведёт к интенсивному износу резиновых изделий инструмента.

Убедитесь, что магазин степлера пуст. Не подключая пневматический шланг, проверьте плавность хода толкателя крепежа и крышки магазина. Проверьте плавность хода механизма прижатия.

ВНИМАНИЕ! Не работайте инструментом, если курок или механизм толкателя застревают.

Подсоедините один конец воздушного шланга к компрессору, а второй – к входному штуцеру пневматического степлера.

Включите компрессор и дождитесь, пока давление в компрессоре достигнет необходимого уровня.

Отрегулируйте давление на выходе.

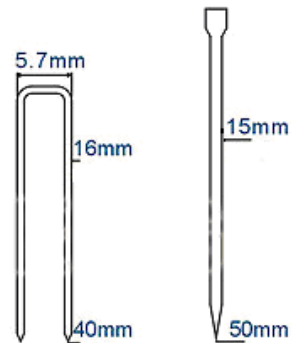
Проверьте соединения на наличие утечки воздуха.

Загрузка крепежа в магазин. Регулировка глубины забивания.

ВНИМАНИЕ! При зарядке магазина степлера, уберите палец с курка и ни к чему не прижимайте ствол, чтобы не активировать механизм.

- Откройте магазин степлера.
- Установите скобы/гвозди на пластину.
- Закройте магазин степлера.

Отрегулировать глубину забивания – настроить выступ механизма прижатия, Вы можете при помощи регулятора, расположенного сбоку инструмента на стволе пистолета.



1.25×1.0mm 1.25×1.00mm

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Крепко возьмите рукоять инструмента.

Прижмите ствол пистолета к материалу. Пока регулятор глубины (Рис.1) не коснется материала, пистолет не выстрелит.

Нажмите на курок.

Поднимите инструмент и освободите курок.

Повторите процедуру для следующего крепления.

После работы со степлером:

Отсоедините воздушный шланг от степлера.

Извлеките все скобы из магазина.



Дополнительные товары:

- Скобы для пневмостеплера WESTER NT5040 25мм 1000шт.
- Гвозди 826-003 для пневмостеплера WESTER NT5040 50мм 2500шт.
- Скобы для пневмостеплера WESTER NT5040 40мм 1000шт.
- Шланг спиральный WESTER 814-002 15м 5x8мм с адаптерами БРС (евро)
- Шланг спиральный WESTER 814-001 10м 5x8мм с адаптерами БРС (евро)
- Шланг спиральный WESTER 814-000 5м 5x8мм с адаптерами БРС (евро)
- Шланг резиновый WESTER 814-006 20м 10x17мм с адаптерами БРС (евро)
- Шланг резиновый WESTER 814-005 10м 10x17мм с адаптерами БРС (евро)
- Шланг резиновый WESTER 814-004 20м 6x12мм с адаптерами БРС (евро)
- Хомуты нерж. сталь WESTER 815-010 набор 4шт.: 10-16мм 2шт., 12-22мм 2шт.
- Влагодделитель/редуктор/лубрикатор WESTER 816-002 1/4" с манометром, 0-10Бар
- Влагодделитель/редуктор WESTER 816-003 1/4" с манометром, 0-10Бар
- Адаптер WESTER 815-007 быстросъемный универсальный ЕВРО на шланг d=6мм 1шт.
- Адаптер WESTER 815-005 быстросъемный универсальный ЕВРО с внутренней резьбой 1/4" 1шт.
- Адаптер WESTER 815-006 быстросъемный универсальный ЕВРО с внешней резьбой 1/4" 1шт.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

После окончания работы протрите пневмоинструмент сухой чистой тканью. Контрольный осмотр необходимо проводить до и после использования изделия по назначению и после его транспортирования. При этом нужно проверить наличие и исправность элементов фиксации крепления рабочего инструмента и наконечника шланга подвода сжатого воздуха и отсутствие повреждений корпуса. Ежеженедельно необходимо, отвернув шланг подвода сжатого воздуха, залить во входной штуцер инструмента 5-7 капель специального масла.

Таблица обслуживания

ДЕЙСТВИЕ	ДЛЯ ЧЕГО	КАК
Смазка инструмента.	Продлевает срок работы уплотнителей.	Капните пару капель рекомендуемого масла в штуцер инструмента.
Просушка компрессора и шлангов.	Предотвращает скапливание влаги в компрессоре и инструменте.	Откройте сливной вентиль на компрессоре. Слейте воду из осушителя в системе и шлангов.
Чистка и продувка фильтра.	Предотвращает забивание фильтра пылью.	Промойте фильтр с мылом или следуйте рекомендациям производителя.
Проверка затяжки винтов.	Предотвращает утечку воздуха и улучшает работу инструмента.	Проверяйте винты ежедневно
Чистка магазина и механизма прижатия.	Обеспечивает ровную работу, предотвращает засорение ствола.	Ежедневно прочищайте или продувайте инструмент от грязи.

ХРАНЕНИЕ

Пневматический степлер необходимо хранить в сухом отапливаемом, вентилируемом помещении, защищённом от проникновения паров кислот, щелочей и пылеабразивных веществ, при температуре не ниже +5°C и относительной влажности не более 70%.

ВОЗМОЖНЫЕ ПРОБЛЕМЫ И ПУТИ РЕШЕНИЯ

Неисправность	Методы устранения
1.Крепление уходит слишком глубоко в материал	Проверьте механизм прижатия Установите регулировку заглубления на минимум Уменьшите давление воздуха
2.Инструмент не добивает крепление	Проверьте механизм прижатия Установите регулировку заглубления на максимум Увеличьте давление воздуха (не выше макс. Рекомендованного)
3.Пропуск крепежа; неравномерная подача крепежа	Проверьте правильность загрузки крепежа Убедитесь, что используется правильный крепеж Проверьте подачу воздуха в системе Прочистите магазин и удалите грязь

4. Инструмент работает, но крепеж не забивается	Проверьте крепеж в магазине. Крепеж должен свободно скользить в магазине. Проверьте, не застрял ли крепеж. Увеличьте давление воздуха.
5. Крепеж застрял в инструменте	Откройте магазин и извлеките застрявший крепеж

ИЗМЕНЕНИЯ

В связи с постоянным совершенствованием производства изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию инструмента изменения, не описанные в данном руководстве, которые не снижают потребительских качеств изделия.

Изделие соответствует требованиям ТР ТС.

Информацию о сертификатах см. на сайте <http://www.hammer-pt.com>

Декларация о соответствии единым нормам ЕС.

Настоящим мы заверяем, что пневматический степлер **Wester NT-5040** соответствует директиве EN60974-6:2003.

Изготовитель:

Фирма "Hammer Werkzeug GmbH", "Хаммер Веркцойг ГмбХ"

Адрес:

Niedenu 25, 60325, Frankfurt am Main, Germany

Ниденау 25, 60325, Франкфурт на Майне, Германия

Произведено в КНР.

Дата изготовления указана на этикетке инструмента.

Срок службы изделия составляет 5 (пять) лет при соблюдении условий хранения и правил эксплуатации, а также правильности сбора и монтажа инструмента, указанных в данном руководстве по эксплуатации.

В случае если, несмотря на тщательный контроль процесса производства, инструмент все-таки вышел из строя, ремонт инструмента и замена любых его частей должна производиться только в специализированной сервисной мастерской.

Дополнительную информацию по инструменту и обслуживанию можно узнать на сайте: <http://www.hammer-pt.com>